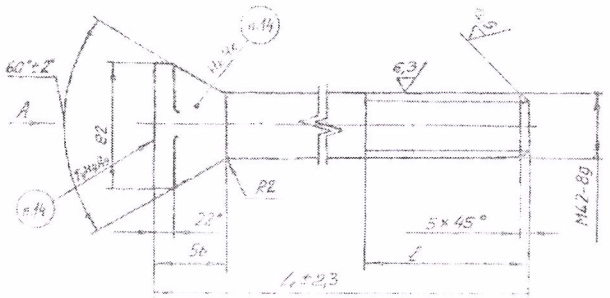
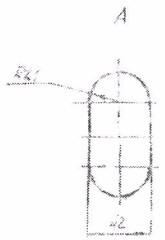
Согласован ч. БФ.01.Ц; ч. БФ.01.Ц-01; ч. БФ.01.Ц-03;
ч. БФ.01.Ц-04 мех-к Григорьев Ю.А. 1.08.23
на 2024 год
Согласован расход на 2023-2024 гг. в кол-ве 1100 шт.

П10 Ф9

Согласовано





Обозначение (КФ 01)	L, мм	l, мм	Масса, кг
	в.т.	св. до	~ кг
01	197	90+2,3	1,5
02	247	90+2,3	1,76
03	287	90+2,3	1,98
04	327	90+2,3	2,16
06	197	130+2,3	1,7
07	287	130+2,3	2,1
08	342	130+2,3	2,4
09	407	130+2,3	2,8
10	726	130+2,3	5,49
11	767	130+2,3	5,8
12	847	130+2,3	6,38
13	967	130+2,3	8,03
14	227	90+2,3	1,77
15	847	130+2,3	6,38
16	867	130+2,3	7,14
17	402	130+2,3	2,69
18	232	90+2,3	1,88
19	442	130+2,3	3,43
20	922	130+2,3	7,14

1 Штамповка по ГОСТ 7505-89
2 170...217 НВ
3 Неуказанные радиусы 4 мм
4 Неуказанные предельные отклонения размеров h14, ±IT14/2 по ГОСТ 7505-89, после мех. обработки - h14, ±IT14/2
5* Размер для справок
6 Условия эксплуатации УХЛ-1 ГОСТ 15150-69
7 Условия хранения 4 транспортирования 8 (ОЖ-3) ГОСТ 15150-69
8 Упаковка КУ-1 ГОСТ 23170-78
9 Консервация окунанием в машинное масло любого типа
10 При эксплуатации периодическая смазка и консервация согласно ... контрольной карты
11 Схема строповки - контейнер
12 Остальные технические требования и методы контроля по ДСТУ 2834-94
13 Размер сбега и недореза метрической резьбы должен соответствовать ГОСТ 27148-86

Разраб.	Мищенко			БФ.01.Ц			
Провер.	Хромов			Болт футерованный	Лит.	Масса	Масштаб
Т.контр.	Чернова						См. табл.
Н.контр.	Белик				Лист	Листов 1	
Утв.	Хромов			Круг 42 ДСТУ 4773-2007 / 45 ГОСТ 1050-88	ООО "МЕТИНВЕСТ КРМЗ"		